

102



Die kleine Rundbiegemaschine für den harten Dauerbetrieb

Diese kleine Maschine wird auf Baustellen wie auch in Werkstätten gerne eingesetzt. Wegen der hohen Rundformungsgenauigkeit steht sie auch im Modellbau und in den Lehrwerkstätten.

Wer SCHRÖDER - FASTI kennt, findet was er sucht: Steife Konstruktion, solide Dimensionen, stabile Lager, hohe Werkzeuggenauigkeit.

Das An- und Fertigrunden erfolgt in der Maschine. Enge Werkstücke lassen sich durch den einseitig angeordneten Antrieb leicht von den Walzen ziehen. Handliches Konischrunden durch einfache Schrägstellung der Hinterwalze. Die hohe Rundungsqualität wird durch die asymmetrische Walzenstellung erreicht.

■ Die Walzen sind ballig und haben eine Festigkeit von ca. 700 N/mm².

■ Die Oberwalze mit Schwenklager hat eine Falznut zur Herstellung von Falzrohren.

■ Unterwalze und Hinterwalze haben Drahteinlegerillen. Die Anstellung der Unterwalze erfolgt über Stellhebel, die Anstellung der Hinterwalze über Handrad.

■ Der Antrieb erfolgt von Hand.

Sonderzubehör:

- naturharte Walzen ca. 1000 N/mm² Festigkeit
- gehärtete und geschliffene Walzen
- beschichtete Walzen
- Geifenführung zum Konischrunden



Größe		10/1	10/1,25	10/1,5		
Nutzlänge	mm	1020	1020	1020		
Blechdicke 400 N/mm ²	mm	1	1,25	1,5		
Walzendurchmesser	mm	50	55	65		
Gewicht	kg	155	160	190		

Änderungen vorbehalten

do 102_01.06

SCHRÖDER - FASTI
Technologie
GmbH
Industriegebiet Elbringhausen
D-42929 Wermelskirchen

Postfach 1250
D-42905 Wermelskirchen
Tel. 02196/96-0
Fax. 02196/9690
E-Mail: Verkauf@fastiwerk.com
Http://www.fastiwerk.com

SCHRÖDER - FASTI
Scandinavia A/S
Ballevej 9, DK-8300 Odder
Tel. 86540466
Fax. 86540415
E-Mail: mk@fasti.dk

102



The small slip bending roll for hard full-time job

This small machine is suitable for construction areas as well as for repair shops. Because of its high accuracy it is also often used in model workshops or training centers.

The one who knows SCHRÖDER - FASTI will find what he is looking for: rigid engineering, solid bearings, high tool accuracy

Pre-bending and final bending in the machine. Small parts can easily be unloaded by the one-side location of the drive. Simple conical bending by easy inclining of backroll. The high quality of rounding is reached by the asymmetric roll arrangement.

- The rolls with a tensile strength of approx. 700 N/mm² are crowned.
- The top roll with pivotable bearing has a seam groove for manufacture of seam tubes
- Lower roll and backroll with wire grooves. Adjustment of lower roll with lever, adjustment of backroll with handwheel.
- Manual drive

Optional equipment:
 ■ natural hardened rolls



Size		10/1	10/1,25	10/1,5		
Working length	mm	1020	1020	1020		
Sheet thickness 400 N/mm ²	mm	1	1,25	1,5		
Roll diameter	mm	50	55	65		
Weight	kg	155	160	190		

Modification reserved

do 102_01.06

SCHRÖDER - FASTI
 Technologie
 GmbH
 Industriegebiet Elbringhausen
 D-42929 Wermelskirchen

Postfach 1250
 D-42905 Wermelskirchen
 Tel. 02196/96-0
 Fax. 02196/9690
 E-Mail: Verkauf@fastiwerk.com
 Http://www.fastiwerk.com

SCHRÖDER - FASTI
 Scandinavia A/S
 Ballevej 9, DK-8300 Odder
 Tel. 86540466
 Fax. 86540415
 E-Mail: mk@fasti.dk