

125



Die kleine Rundbiegemaschine mit Motorantrieb

Diese kleine Rundbiegemaschine mit Motorantrieb ist eine sinnvolle Alternative zur handbetätigten 102. Die solide Konstruktion garantiert auch bei der Kleinserienfertigung die erforderliche Dauergenauigkeit.

SCHRÖDER - FASTI-Grundsatz:

Warum auf Präzision verzichten, wenn man sie bekommen kann.

In den konstruktiven Einzelheiten ist die Rundbiegemaschine baugleich mit der Type

Das An- und Fertigrunden erfolgt in der Maschine. Enge Werkstücke lassen sich durch den einseitig angeordneten Antrieb leicht von den Walzen ziehen. Handliches Konischrunden durch einfache Schrägstellung der Hinterwalze. Die hohe Rundungsqualität wird durch die asymmetrische Walzenstellung erreicht.

■ Die Walzen sind ballig und haben eine Festigkeit von ca. 700 N/mm².

■ Die Oberwalze mit Schwenklager hat eine Falznut zur Herstellung von Falzrohren.

■ Unterwalze und Hinterwalze haben Drahteinlegerillen. Die Anstellung der Unterwalze erfolgt über Stellhebel, die Anstellung der Hinterwalze über Handrad.

■ Motorischer Antrieb von Ober- und Unterwalze: Arbeitsgeschwindigkeit 6 m/min.

■ Doppel-Fußtrittschalter für Vor- und Rücklauf. Elektrische Sicherheitssteuerung.

Sonderzubehör:

■ naturharte Walzen ca. 1000 N/mm² Festigkeit

■ Dreivalzenantrieb mit Rutschkupplung (nur für zylindrische Rohre)

■ polumschaltbarer Getriebe-bremsmotor v= 8/12 m/min.



Größe			10/1,5		
Nutzlänge	mm		1020		
Blechdicke 400 N/mm ²	mm		1,5		
Walzendurchmesser	mm		65		
Motorleistung	kW		0,75		
Gewicht	kg		230		

Änderungen vorbehalten

do 102_01.06

SCHRÖDER - FASTI
Technologie
GmbH
Industriegebiet Elbringhausen
D-42929 Wermelskirchen

Postfach 1250
D-42905 Wermelskirchen
Tel. 02196/96-0
Fax. 02196/9690
E-Mail: Verkauf@fastiwerk.com
Http://www.fastiwerk.com

SCHRÖDER-FASTI Scandinavia A/S
Ballevej 9, DK-8300 Odder
Tel. 86540466
Fax. 86540415
E-Mail: info@Schroeder-Fasti.dk

125



The small Slip Bending Roll, power-operated

This small power-operated slip bending roll is a reasonable alternative to the hand-operated 102. The solid engineering guarantees even for manufacture of small bulks the necessary continuous accuracy.

SCHRÖDER - FASTI-maxim: Why not insist on precision if you can get it.

The elementary details of this machine are identical to type 102.

Pre-bending and final bending in the machine. Small parts can easily be unloaded by the one-side location of the drive. Simple conical bending by easy inclining of backroll. The high quality of rounding is reached by the asymmetric roll arrangement.

■ The rolls with a tensile strength of approx. 700 N/mm² are crowned.

■ The top roll with pivotable bearing has a seam groove for manufacture of seam tubes.

■ Lower roll and backroll with wire grooves. Adjustment of lower roll with lever, adjustment of backroll with handwheel.

■ Power-operated drive of upper and lower roll, speed 6 m/min.

■ Double footswitch for clockwise and anti-clockwise rotation. Electrical safety control.

Optional equipment:

- Natural hardened rolls
- 3-roll drive with slip-clutch (only for cylindrical tubes)
- Pole-changing geared motor $v = 8/12$ m/min.



Size				10/1,5		
Working length	mm			1020		
Sheet thickness 400 N/mm ²	mm			1,5		
Roll diameter	mm			65		
Motor output	kW			0,75		
Weight	kg			230		

☒ Modification reserved

SCHRÖDER - FASTI
Technologie
GmbH
Industriegebiet Elbringhausen
D-42929 Wermelskirchen

Postfach 1250
D-42905 Wermelskirchen
Tel. 02196/96-0
Fax. 02196/9690
E-Mail: Verkauf@fastiwerk.com
Http://www.fastiwerk.com

SCHRÖDER-FASTI Scandinavia A/S
Ballevej 9, DK-8300 Odder
Tel. 86540466
Fax. 86540415
E-Mail: info@Schroeder-Fasti.dk